

Пресс гидравлический ручной для наконечников НПГРН-240М.

Технические характеристики.



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Пресс гидравлический ручной для наконечников НПГРН-240М совместно с ручной гидравлической помпой предназначен для опрессовки медных и алюминиевых кабельных наконечников и гильз сечением от 16 до 240 мм² с помощью набора шестигранных матриц.

Технические характеристики

Усилие (т): 11;
Макс. ход (поршня), мм: 20;
Диапазон обжима, мм²: 16-240;
Размеры стандартных матриц, мм²: 16, 25, 35, 50, 70, 95, 120, 150, 185, 240;
Конфигурация опрессовки (профиль обжима): шестигранная;
Рабочая жидкость: всесезонное гидравлическое масло;
Температура эксплуатации, грд.С: от -5 до +50;
Габаритные размеры, мм: 130x480x260.

Комплект поставки

Пресс гидравлический ручной для наконечников НПГРН- 240М	1 шт.
Помпа гидравлическая ручная НПГР-700С	1 шт.
Шланг гидравлический	1 шт.
Набор матриц шестигранных	1 комплект
Паспорт 4145-003-11627854 ПС	

УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Пресс гидравлический ручной для наконечников с выносной гидравлической помпой представляет собой набор из пресса НПГРН- 240М и помпы НПГР-600 соединенных гидравлическим шлангом при помощи двух быстроразъемных муфт (НМБР).

Сменные матрицы устанавливаются в рабочую головку. Помпа приводится в действие рукояткой. Масло через гидравлический шланг нагнетается в гидроцилиндр пресса, который создает необходимое усилие в рабочей зоне. Матрицы, под действием штока, смыкаются и опрессовывают изделие.

Сброс давления осуществляется дроссельным винтом на корпусе помпы. При сбросе давления пружина внутри гидроцилиндра возвращает поршень в исходное положение. Перед тем как начинать опрессовку убедиться, что наконечник или гильза правильно подобраны по сечению и классу жилы используемого кабеля.

Секторные цельнотянутые жилы перед опрессовкой рекомендуется скруглить набором матриц для пресса НПГРН- 240М.

5. ПОРЯДОК РАБОТЫ

- 1.Подсоединить рукав помпы к прессу.
- 2.Плотно затянуть муфту быстроразъемного соединения.
- 3.Установить выбранные матрицы в рабочую головку.
- 4.Убедится, что штифт задвинут до упора.
- 5.Повернуть дроссельный винт в положение «Закрыть»
- 6.Установить опрессовываемое изделие между матрицами и опрессовать его.
- 7.Для сброса давления повернуть дроссельный винт в положение «Открыть».
- 8.Если на изделии образовался облой, удалить его.

6. РЕМОНТ И ОБСЛУЖИВАНИЕ

- 1.В качестве рабочей жидкости применять только масла указанные в технических характеристиках.
2. Не допускать попадания грязи на поверхности плунжера, штока пресса, быстроразъемной муфты. Закрывать полумуфты заглушками.
3. При интенсивной работе возможен износ уплотнительных колец. Для их замены использовать ремкомплект или обратиться в сервисный центр.
- 4.После длительного использования масло постепенно утрачивает свои рабочие характеристики и требует замены (не менее 1 раза в 2 года).
- 5.Регулярно проверять состояние рукава высокого давления. При необходимости обратиться в сервисный центр для замены.

7. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Неисправность	Причина	Способ устранения
Помпа не создает давление	1.Не закрыт запорный клапан.	Повернуть дроссельный винт в положение «Закрыть».
	2.Загрязнение или воздух в гидравлической системе.	Удалить воздух из системы через специальный клапан для стравливания воздуха. Заменить масло.
	3.Недостаточный объем масла в резервуаре.	Долить масло.
	4. Инструмент хранился при температуре ниже - 15°С.	Выдержать инструмент 2-3 часа при температуре +10°С.
Утечка масла	1.Износ уплотнительных колец.	Использовать ремкомплект для замены колец.
	2. Не затянут штуцер быстроразъёмной муфты шланга.	Подтянуть штуцер. Использовать ФУМ-нить или ленту для герметизации резьбового соединения штуцера.
	3.Повреждение гидравлического шланга.	Заменить гидравлический шланг.
Давление не сбрасывается, поршень не возвращается в исходное положение	Неправильно соединено, либо неисправно быстроразъёмное соединение (муфта) между помпой и прессом	Проверить соединение. Обратиться в сервисный центр.

Следить, чтобы при работе внутрь механизма инструмента и в зону опрессовки не попадали грязь, песок, камни и другие посторонние частицы. При попадании грязи прочистить инструмент и смазать подвижные узлы.

8 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- Перед работой внимательно изучить паспорт инструмента.
- Инструменты не предназначены для работы под напряжением! Перед началом работы убедитесь, что линия обесточена.
- При работе гидравлический шланг должен быть без перегибов и максимально выпрямлен. - Перед тем как отсоединять шланг, убедиться, что давление сброшено.
- Не применять гидравлический шланг с повреждениями.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93