

Пробойник гидравлический ручной НПРГ-8.

Технические характеристики.



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Пробойники гидравлические ручные НПРГ-8 предназначены для разделки отверстий в листовом металле из нержавеющей стали толщиной не более 1,6мм, из листовой стали – не более 3,2 мм с предварительным рассверливанием отверстия для штока.

Инструмент представляет собой гидравлический пресс приводящий в движение шпильку с пуансоном. Пресс НПРГ-8 является выносным и работает через шланг НШГ-2 или НШГ-3 от помпы НППР-600 (шланг и помпа в комплекте).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Усилие (т):	9
Макс. ход штока, мм:	16
Макс. толщина листового металла, мм, не более из нержавеющей стали:	1,6
из листовой стали:	3,2
Площадь перфорируемого отверстия, мм ² :	16-60
Насадки для перфорации круглых отверстий, мм:	22, 27, 34, 43, 49, 60
Упаковка:	кейс (металл) 450x400x160 мм
Масса, кг:	8

КОМПЛЕКТНОСТЬ:

Наименование:	кол.(шт.)
Пробойник гидравлический ручной НПРГ-8	
ТУ4145-003-11627854-13:	1
Шпилька 11 мм:	1
Шпилька 15 мм:	1
Ограничительная гильза:	1
Набор насадок для перфорации круглых отверстий, мм:	1
Паспорт 4145-003-11627854ПС:	1

Сертификат соответствия № РОСС.RU.АИ62.Н00514

ПОРЯДОК РАБОТЫ:

- Просверлить в обрабатываемом листе металла отверстие для шпильки. Для разделки отверстий диаметром 22 и 27,5 необходимо предварительное засверливание диаметром не менее 11 мм под шпильку малого диаметра. Для разделки отверстий

диаметром 34, 43, 49 и 60,5 мм необходимо предварительное засверливание отверстия диаметром 10-15мм.

- Извлечь инструмент из упаковочного ящика.
- Ввернуть в рабочую часть поршня шпильку, соответствующую выбранному диаметру отверстия. Шпилька заворачивается стороной с меньшим количеством витков резьбы.
- Затянуть шпильку гаечным ключом. Не прикладывать чрезмерных усилий при затяжке.
- Надеть на шпильку цилиндрический переходник.
- Надеть на шпильку матрицу маленького диаметра.
- Придерживая рукой матрицу, вставить шпильку в отверстие, проделанное в листе металла.
- Закрутить пуансон на шпильке с обратной стороны металлического листа.
- Установить колесо запорного вентиля инструмента в положение «Закрыто»
- Качая рукоятку инструмента, произвести разделку отверстия в листе металла.
- Установить запорный вентиль в положение «Открыто».
- Отвинтить пуансон и извлечь вырубку.

Меры предосторожности

- При пользовании инструментом соблюдать отраслевые и производственные меры безопасности.
- При работе соблюдать приведенные технические параметры. Несоответствие обрабатываемых параметров металла техническим характеристикам инструмента приведет к выходу его из строя.

5.Условия транспортирования, хранения и эксплуатации

Температура эксплуатации: -25.....+40°C

Условия хранения для упакованных инструментов должны соответствовать условиям хранения 3 по ГОСТ 15150. В помещении, где хранится инструмент, не должно быть среды, вызывающей коррозию металлов, из которых он изготовлен.

ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Неисправность	Причина	Способ устранения
Утечка масла	Износ уплотнительных колец	Обратитесь в сервисный центр
	Не затянут штуцер гидравлического шланга.	Подтяните штуцер. Используйте ФУМ-нить или ленту для герметизации резьбового соединения штуцера.
	Повреждение гидравлического шланга помпы.	Замените шланг.
Помпа не создает давление.	Загрязнение гидравлической системы.	Замените масло.
	Перфоратор и помпа хранились при температуре ниже -15°C.	Выдержите перфоратор и помпу 2–3 часа при температуре не ниже + 10°C.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93