

Перфоратор шин гидравлический НПСГ-60.

Технические характеристики.



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ:

Перфоратор шин гидравлический НПШГ-60 предназначен для перфорирования медных и алюминиевых электротехнических шин толщиной до 10 мм с помощью сменных насадок и подключаемой помпы.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Наименование параметров:	НПШГ-60
Усилие, т:	31
Макс. толщина медной / алюминиевой шины, мм:	10 / 6
Насадки для круглых отверстий, мм:	11,1, 14,3, 17,5, 20,6
Габариты (металлический кейс), мм:	400x250x150
Масса, кг:	21,5
Температура эксплуатации, С грд.:	от -25 до +50
Рабочая жидкость:	всезонное гидравлическое масло ВМГЗ

Сертификат соответствия № РОСС.RU.АИ62.Н00514

КОМПЛЕКТНОСТЬ:

Наименование:	кол. (шт.)
Перфоратор шин гидравлический НПШГ-60 ТУ 4145-003-11627854-13	1
Матрица и пуансон, (мм): 3/8"(11,1), 1/2"(14,3), 5/8"(17,5), 3/4"(20,6)	1
Паспорт 4145-003-11627854ПС	1

УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ:

Перфоратор шин гидравлический состоит из стакана, полумуфты НМБР, станины. Внутри стакана смонтирован рабочий поршень с манжетой и пружина для возврата поршня в исходное положение. В стакан ввернута полумуфта быстроразъемного соединения (НМБР). Масло под давлением через полумуфту НМБР попадает в стакан и приводит в движение рабочий поршень. Поршень начинает двигаться и сжимает возвратную пружину. Подвижный пуансон входит в матрицу и прорезает отверстие в шине. При падении давления пружина толкает поршень вверх и он принимает свое начальное положение.

Совместимость с гидравлическими помпами:

Помпа гидравлическая ножная НПГН-800, помпа гидравлическая ручная НПГР-700А, НПГР-700С, станция гидравлическая бензиновая НСГ-22, станция гидравлическая электрическая НСГЭ-630, НСГЭ-630М.

ПОРЯДОК РАБОТЫ

1. Подсоединить к перфоратору гидравлическую помпу с подходящими параметрами. Соединить вместе перфоратор и помпу через гидравлический шланг.
1. Завернуть полумуфту НМБР до упора.
3. Выбрать насадки в соответствии с диаметром желаемого отверстия.
4. Зафиксировать насадки на посадочных местах. Подсоединить к перфоратору гидравлическую помпу с подходящими параметрами. Соединить вместе перфоратор и помпу через гидравлический шланг.
5. Установить шину между матрицей и пуансоном.
6. Подать давление в систему.
7. Произвести перфорирование до полного прорезания пуансоном шины.
8. Плавное уменьшение давления до нуля. При этом поршень возвращается в исходное положение.

ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Неисправность	Причина	Способ устранения
Утечка масла	Износ уплотнительных колец	Обратитесь в сервисный центр
	Не затянут штуцер гидравлического шланга.	Подтяните штуцер. Используйте ФУМ-нить или ленту для герметизации резьбового соединения штуцера.
	Повреждение гидравлического шланга помпы.	Замените шланг.
Помпа не создает давление.	Загрязнение гидравлической системы.	Замените масло.
	Пресс и помпа хранились при температуре ниже -15°C .	Выдержите пресс и помпу 2–3 часа при температуре не ниже $+10^{\circ}\text{C}$.

ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

1. При транспортировке не подвергать ударам, оберегать от воздействия осадков.
2. Хранить в кейсе, в сухом, отапливаемом помещении.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93