



Резак гидравлический арматурный НРГА-10 (арматурорез).

Технические характеристики.



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Резак гидравлический арматурный НРГА-10 со встроенной помпой предназначен для резки металлической арматуры и прутков из низколегированной стали, провода и бронированного кабеля.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Наименование параметров: НРГА-10;

Усилие, т: 8;

Диапазон резки, $\varnothing$, мм: 4...10;

Наибольшее усилие на рукоятке, кг, не более: 25;

Макс. толщина арматуры, мм: 10;

Температура эксплуатации, грд.С: -25...+40;

Габаритные размеры, мм, не более: 420x370x200;

Масса, кг, не более: 2,5;

Рабочая жидкость: всесезонное гидравлическое масло.

КОМПЛЕКТНОСТЬ:

Наименование:	кол. (шт.)
Резак гидравлический арматурный НРГА-10:	1
Пластиковый кейс:	1

Сертификат соответствия № РОСС.RU.АИ62.Н00514

УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ:

Резак гидравлический арматурный НРГА-10 со встроенной помпой состоит из стакана, запорного вентиля, неподвижной ручки, вилки, лезвия.

При качании рычага пресса плунжер насоса, совершая возвратно-поступательное движение, создаёт избыточное давление, в результате чего масло под давлением попадает в рабочий цилиндр и перемещает рабочий поршень. Поршень, воздействуя на подвижное лезвие, обеспечивает необходимое давление.

Возврат поршня в исходное положение осуществляется возвратной пружиной при скрытом запорном клапане, соединяющем посредством каналов рабочую полость цилиндра с масляным баллоном.

ПОРЯДОК РАБОТЫ:

1. Поместить арматуру между лезвиями.
2. Завернуть запорный вентиль до упора.
3. Качанием рычага произвести резку арматуры.
4. Плавно отвернуть на пол-оборота запорный вентиль, при этом поршень возвращается в исходное положение.

Совместимость с гидравлическими помпами:

Помпа гидравлическая ножная НПГН-800;

Помпа гидравлическая ручная НПГР-700, НПГР-700А,;

Станция гидравлическая бензиновая НСГ-22;

Станция гидравлическая электрическая НСГЭ-630, НСГЭ-630м.

ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ:

Арматурорез НРГА-10

Неисправность	Причина	Способ устранения
Пресс не качает или не развивает максимального усилия	Отсутствие масла в масляном баллоне или его наличие ниже установленной нормы	1.Отвернуть неподвижную ручку от корпуса. 2.Отвернуть пробку масляного баллона. 3.Залить масло до пробки 4.Пробку и ручку завернуть. В качестве рабочей жидкости применять инструментальное масло И-20А или ВМГЗ
Утечка масла из-под рабочего поршня	Износ манжеты	1.Вывернуть вилку. 2.Снять вилку и возвратную пружину. 3.Завернуть запорный клапан и качать рычаг до выхода из стакана черной манжеты на рабочем поршне. 4.Заменить манжету. 5.Отвернуть запорный клапан и принудительно вернуть рабочий поршень в нижнее положение. 6.Вставить в стакан возвратную пружину и закрутить вилку.

В случае нахождения изделия при температурах ниже -15°C перед началом работы необходимо выдержать пресс 3 часа при температуре выше $+10^{\circ}\text{C}$. В противном случае при начале работы возможно протекание масла в районе сальниковых уплотнений.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93